

INTITULE DU STAGE : Réglage et conduite d'une affûteuse RONDAMAT

Contexte :

L'entreprise souhaite former un ou plusieurs opérateurs à la conduite d'une affûteuse

Objectifs :

- Réactualiser les connaissances théoriques
- Rendre opérationnels de nouveaux opérateurs sur affûteuse Rondamat
- Maîtriser l'utilisation de l'affûteuse

Public et prérequis : Opérateurs machines-outils.

Capacité à comprendre et respecter des règles de sécurité et capacité à rendre compte de son travail.

Moyens pédagogiques :

- Analyse théorique d'un équipement de travail
- Simulation de toutes les phases d'usinage et de production
- Machines de productions en conditions réelles d'utilisation

Evaluation :

- Exercices pratiques et questionnement oral

Durée :

- .. jours (soit .. heures) pour 4 personnes maximum

Lieu :

- dans l'entreprise

Dans un souci d'efficacité, merci de nous mettre à disposition les machines et de libérer les participants pendant toute la durée de la formation, pour permettre l'acquisition des compétences.

Chaque participant recevra un Certificat de Formation Professionnelle attestant du suivi de la formation.

Contenu de la formation :

- Description des différentes fonctions de la Rondamat
- Analyse de la géométrie de la machine et ses tolérances
- Présentation et fonctions des différents organes et leur maintenance
- Montage des différents types de meules
- Choix des meules
- Sens de rotation des meules selon outils et acier
- Choix des différents angles de dépouille (arrière et latéral)
- Réglages et montage des outils
- Utilisation de butées de pré-réglage
- Montage et affûtage d'outils spéciaux (fraise aboutage, etc...)
- Méthode d'affûtage pour obtenir la meilleure mise au rond de l'outil (<1/100)
- Méthode d'affûtage pour réduire les temps d'affûtage
- Méthode de suivi des affûtages
- Affûtage des fraises en automatique et en manuel
- Affûtage des couteaux droits en automatique et en manuel
- Sélection des cycles et paramètres des cycles d'affûtage pour outils hydro ou non
- Programmation du mode automatique
- Correction des réglages lors d'apparitions de défauts
- Rappel des règles de sécurité
- Organisation du poste de travail
- Rappel des cycles d'entretien et présentation, choix, outils de maintenance de 1° et 2° niveau
- Applications sur machine avec plusieurs outils

WEINIG HOLZ-HER France

7 avenue de Strasbourg - 68350 BRUNSTATT DIDENHEIM

Tel : 03 81 99 56 50 - E-Mail : service-france@weinig.com - Site : www.weinig.com

SARL au capital social de 160.000 € - N° Siret 415 010 610 00020 - Code APE 3312Z - RCS B 415 010 610 Mulhouse

N° TVA FR 79 415 010 610 - Banque : CIC Est Mulhouse - IBAN FR 76 3008 7332 8100 0296 9000 139 - BIC : CMCIFRPP

Organisme de formation enregistré sous le n°44680302668 auprès de la DIRECCTE Grand Est